

## СИСТЕМА GX

Универсальная трубопроводная система

Техническая документация



**GIACOMINI**  
WATER E-MOTION

0756RU

- 1** Система GX.
- 1** Компоненты системы GX.
- 1** Технические характеристики системы GX.
- 2** Трубы. Описание. Основные преимущества и свойства. Характеристики.
- 6** Фитинги. Технические характеристики.
- 8** Кольцо полимерное. Описание. Свойства. Технические характеристики.
- 9** Инструмент. Описание. Характеристики. Рекомендации по монтажу.
- 18** Гарантийные обязательства.

## Система GX (Giacomini eXpansion System)

Система полимерных трубопроводов GX предназначена для организации внутренних инженерных систем, для работы при долговременных воздействиях высокой температуры и давления.

Высокую надежность соединений в течение всего жизненного цикла системы обеспечивают оптимизированный профиль соединительных штуцеров фитингов, монтажные кольца из полимера с молекулярной памятью, и труба из сшитого полиэтилена высокого качества с увеличенной толщиной стенки.

### Компоненты системы

Полимерные трубы из сшитого полиэтилена PEX не подвержены коррозии и имеют защиту от проникновения кислорода через стенки. Трубы соответствуют действующим стандартам и санитарно-гигиеническим нормам.

Полимерное кольцо обеспечивает сжимающие напряжения при монтаже фитинга и прочное неразъемное соединение фитинга с трубой.

Ассортимент латунных фитингов, отвечающих всем требованиям надежности, долговечности, гигиенической безопасности, предъявляемым действующими международными и национальными стандартами, позволяет смонтировать гидравлическую систему любой сложности. Геометрия профиля монтажной части фитингов оптимизирована для использования без уплотнительных колец с трубами PN6 и PN10 серии GX.

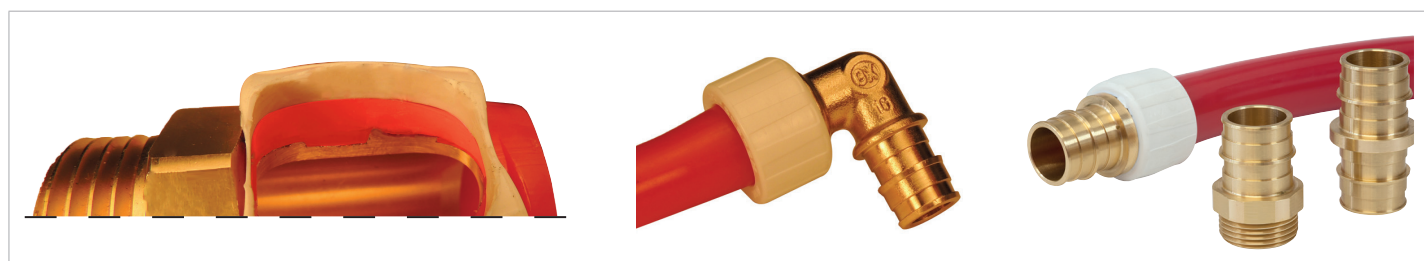
Конструкция соединения системы GX обеспечивает быструю сборку и высокую надежность при небольшом количестве элементов, что приводит к уменьшению стоимости и повышению безопасности всей гидравлической системы. Благодаря большим проходным сечениям фитингов, малой шероховатости труб из сшитого полиэтилена снижаются гидравлические потери системы, влияющие на затраты по эксплуатации.

Компоненты системы GX соответствуют всем требованиям безопасности, предъявляемым к материалам, контактирующим с питьевой водой.

Трубы	Фитинги
	
Полимерные кольца	Инструмент и оснастка
	

### Технические характеристики системы GX

Для соединения элементов системы GX используют кольцо из полимера с памятью формы и фитинги с оптимизированным геометрическим профилем монтажного штуцера. Расширение трубы осуществляют специальным инструментом. Кольцо, надетое на трубу после расширения через некоторое время, восстанавливает первоначальную форму и прочно обжимает трубу с фитингом. Соединение является неразъемным, не требует обслуживания и может быть использовано для скрытого монтажа.







## ТРУБЫ

### Описание. Основные преимущества и свойства.

Трубы серии GX рекомендованы для применения в системах высокотемпературного и низкотемпературного отопления, охлаждения, питьевого водоснабжения.

Трубы из сшитого полиэтилена PEX серии GX имеют ряд преимуществ по сравнению с традиционными металлическими (стальными, медными и т.п.) – это стоимость, простота и скорость монтажа, высокая прочность материала, низкая теплопроводность, высокий уровень шумоизоляции, отсутствие отложений на стенках в процессе эксплуатации, низкие потери давления. Силановый способ сшивки полиэтилена PEX создает плотную “трехмерную” молекулярную решётку позволяющую получать высокие прочностные характеристики. Также благодаря высокой молекулярной плотности трубы GX обладают повышенной стойкостью к воздействию хлорированных растворов.

### Характеристика серий

Серия	Артикул	Размер, мм	Длина, м	Антикислородный барьер	Цвет трубы	Цвет кожуха
<b>R996</b> 	R996Y140	16 x 1,8	100	есть	бесцветный	нет
	R996Y141	16 x 1,8	240	есть	бесцветный	нет
	R996Y142	16 x 1,8	600	есть	бесцветный	нет
	R996Y026	16 x 2,2	100	нет	бесцветный	нет
	R996Y130	16 x 2,2	100	есть	красный	нет
	R996Y143	20 x 1,9	50	нет	бесцветный	нет
	R996Y082	20 x 1,9	200	нет	красный	нет
	R996Y032	20 x 2,8	50	нет	бесцветный	нет
	R996Y131	20 x 2,8	100	есть	красный	нет
	R996Y144	25 x 2,3	50	нет	бесцветный	нет
	R996Y132	25 x 3,5	50	есть	красный	нет
	R996Y145	32 x 2,9	35	нет	бесцветный	нет
	R996Y133	32 x 4,4	50	есть	красный	нет
R996Y134	40 x 5,5	4	есть	красный	нет	
<b>R994</b> 	R994Y040	16 x 1,8	50	есть	бесцветный	красный
	R994Y026	16 x 2,2	50	нет	бесцветный	красный
	R994Y014	20 x 1,9	50	нет	красный	красный
	R994Y044	20 x 1,9	50	нет	бесцветный	красный
	R994Y032	20 x 2,8	50	нет	бесцветный	красный
<b>R993</b> 	R993Y040	16 x 1,8	50	есть	бесцветный	Синий
	R993Y026	16 x 2,2	50	нет	бесцветный	Синий
	R993Y014	20 x 1,9	50	нет	красный	Синий
	R993Y044	20 x 1,9	50	нет	бесцветный	Синий
	R993Y510	20 x 1,9	50	нет	красный	Синий
	R993Y032	20 x 2,8	50	нет	бесцветный	Синий
<b>R995</b> 	R995Y026	16 x 2,2	50	нет	бесцветный	Черный
	R995Y056	16 x 2,2	75	нет	бесцветный	Черный
	R995Y032	20 x 2,8	50	нет	бесцветный	Черный
	R995Y062	20 x 2,8	75	нет	бесцветный	Черный

Трубы серии GX из сшитого полиэтилена (PEX-B) полностью соответствуют европейскому стандарту EN ISO 15875 , российскому ГОСТ Р 52134.

Технологические процессы производства трубы обеспечивают получение абсолютно нетоксичного продукта, пригодного для питьевого водоснабжения в соответствии с национальным стандартом Департамента здравоохранения Италии D.M. n. 174-06/04/2004.

## Характеристики

Область применения: водоснабжение, охлаждение, отопление Класс 1, 2, 4 и 5 (EN ISO 15875, ГОСТ Р 52134)

Плотность: 0,94 г/см<sup>3</sup>

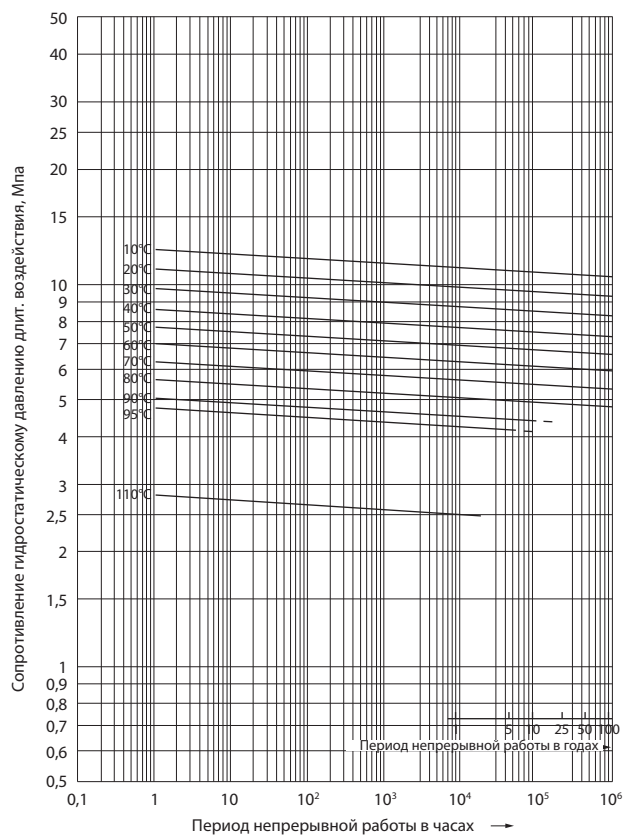
Степень сшивки: > 65%

Теплопроводность: 0,35 Вт/(м·К)

Коэффициент линейного расширения: при 20°C: 1,4 x 10<sup>-4</sup> м/(м·К),  
при 100°C: 2,0 x 10<sup>-4</sup> м/(м·К)

Линейное тепловое излучение трубы в кожухе: (кожух 25мм): 0,23 W/(м · К)  
(кожух 30мм): 0,21 W/(м · К)

## Максимально допустимые напряжения в стенке трубы



## Определение расчетных серий труб

Серия труб      Стандартное размерное значение

$$S = \frac{d-s}{2 \cdot S} \quad \text{SDR} = 2 \cdot S + 1 \approx \frac{d}{S}$$

где  $s$  – это номинальная толщина стенки трубы

$d$  – номинальный диаметр трубы

### Кривые регрессии

$$\alpha = \frac{p \cdot d - s}{2 \cdot S}$$

где  $\alpha$  – гидростатическое воздействие;

$p$  – гидростатическое давление

## Потери давления в трубе при температуре воды 50°C

Расход, л/час	16 x 1,8 (Ø12,4 мм), кПа/м	16 x 2,2 (Ø 11,6 мм), кПа/м	20 x 1,9 (Ø 16,2 мм), кПа/м	20 x 2,8 (Ø14,4мм), кПа/м	25 x 2,3 (Ø 20,4 мм), кПа/м	25 x 3,5 (Ø 18,0 мм), кПа/м	32 x 2,9 (Ø 26,2 мм), кПа/м	32 x 4,4 (Ø 23,2 мм), кПа/м	40 x 3,7 (Ø 32,6 мм), кПа/м	40 x 5,5 (Ø 29,0 мм), кПа/м
36	0,013	0,024	0,003	0,008	-	-	-	-	-	-
72	0,044	0,064	0,012	0,024	-	-	-	-	-	-
108	0,090	0,128	0,023	0,049	-	-	-	-	-	-
144	0,151	0,209	0,040	0,072	-	-	-	-	-	-
180	0,225	0,313	0,059	0,113	0,019	0,035	-	-	-	-
216	0,313	0,425	0,082	0,152	0,027	0,049	-	-	-	-
252	0,413	0,554	0,109	0,201	0,036	0,063	-	-	-	-
288	0,526	0,698	0,139	0,248	0,046	0,081	-	-	-	-
324	0,656	0,858	0,171	0,305	0,056	0,100	-	-	-	-
360	0,787	1,027	0,207	0,369	0,069	0,120	0,019	0,036	-	-
720	2,736	3,490	0,723	1,236	0,237	0,416	0,067	0,123	0,023	0,042
1080	5,678	7,213	1,502	2,536	0,492	0,863	0,139	0,255	0,048	0,086
1440	9,531	12,139	2,523	4,245	0,825	1,449	0,232	0,429	0,080	0,146
1800	14,243	18,228	3,774	6,347	1,232	2,166	0,347	0,640	0,118	0,217
2160	19,777	-	5,243	8,834	1,712	3,010	0,481	0,889	0,164	0,302
2520	26,104	-	6,925	11,698	2,260	3,975	0,635	1,174	0,216	0,398
2880	33,196	-	8,811	14,931	2,877	5,059	0,881	1,494	0,275	0,506
3240	41,037	-	10,897	-	3,558	6,258	1,000	1,848	0,340	0,626
3600	-	-	13,178	-	4,305	7,572	1,210	2,235	0,412	0,757
3960	-	-	15,651	-	5,114	8,997	1,437	2,655	0,489	0,899
4320	-	-	18,311	-	5,986	10,531	1,681	3,107	0,572	1,051
5040	-	-	24,183	-	7,911	-	2,221	4,106	0,756	1,390
5760	-	-	30,771	-	10,076	-	2,829	5,228	0,962	1,769
6480	-	-	38,057	-	12,473	-	3,501	6,472	1,190	2,189
7200	-	-	46,025	-	15,099	-	4,236	7,833	1,440	2,649
7920	-	-	-	-	17,949	-	5,034	9,310	1,711	3,148
8640	-	-	-	-	21,020	-	5,895	10,902	2,003	3,685
9360	-	-	-	-	24,308	-	6,815	-	2,315	4,260
10080	-	-	-	-	27,811	-	7,796	-	2,648	4,873
10800	-	-	-	-	31,525	-	8,836	-	3,001	5,523
12600	-	-	-	-	41,725	-	11,689	-	3,969	7,306
14400	-	-	-	-	53,202	-	14,899	-	5,058	9,311
16200	-	-	-	-	-	-	18,458	-	6,264	11,533
18000	-	-	-	-	-	-	22,359	-	7,586	-
19800	-	-	-	-	-	-	26,595	-	9,022	-
21600	-	-	-	-	-	-	31,163	-	10,569	-
23400	-	-	-	-	-	-	36,057	-	12,226	-
25200	-	-	-	-	-	-	-	-	13,992	-
27000	-	-	-	-	-	-	-	-	15,866	-
28800	-	-	-	-	-	-	-	-	17,846	-
30600	-	-	-	-	-	-	-	-	19,932	-
32400	-	-	-	-	-	-	-	-	22,122	-
34200	-	-	-	-	-	-	-	-	24,415	-
36000	-	-	-	-	-	-	-	-	26,810	-

## Корректирующий коэффициент для температур, отличных от 50°C

°C	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
Коэфф.	1,208	1,174	1,144	1,115	1,087	1,060	1,039	1,019	1,000	0,982	0,965	0,954	0,943	0,928	0,923	0,907	0,896	0,878

## ПРИЛОЖЕНИЕ: EN ISO 15875, ГОСТ Р 52134 - 2003

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб.}}$ , °C	Время при $T_{\text{раб.}}$ , лет	$T_{\text{макс.}}$ , °C	Время при $T_{\text{макс.}}$ , лет	$T_{\text{авар.}}$ , °C	Время при $T_{\text{авар.}}$ , ч	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60 °C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70 °C)
3	30	20	50	4,5	65	100	Низкотемпературное напольное отопление
	40	25					
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами.
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	60	25					
	80	10					
XB	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

В таблице приняты следующие обозначения:

$T_{\text{раб}}$  - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$  - максимальная рабочая температура;

$T_{\text{авар}}$  - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

Максимальный срок службы трубопровода для каждого класса эксплуатации определяется суммарным временем работы трубопровода при температурах  $T_{\text{раб}}$ ,  $T_{\text{макс}}$ ,  $T_{\text{авар}}$  и составляет 50 лет.

### Максимальное рабочее давление

Размер PN6	КЛАСС 1	КЛАСС 2	КЛАСС 4	КЛАСС 5
16 x 1,8	8 бар	8 бар	10 бар	8 бар
20 x 1,9	6 бар	6 бар	8 бар	6 бар
25 x 2,3				
32 x 2,9				
40 x 3,7				

Размер PN10	КЛАСС 1	КЛАСС 2	КЛАСС 4	КЛАСС 5
16 x 2,2	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар
20 x 2,8				
25 x 3,5				
32 x 4,4				
40 x 5,5				



#### Примечание.

Для тестирования давления в системе, обратитесь к соответствующей нормативной документации по монтажу и эксплуатации.

## ФИТИНГИ

### Технические характеристики

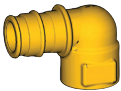



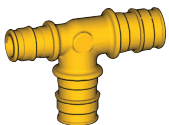



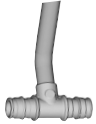

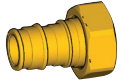

Фитинги из латуни CW617N (CuZn40Pb2), соответствующей европейским стандартам EN12164, EN12165, DIN50930-6 и UBA, отвечают требованиям гигиенической безопасности и могут быть использованы для питьевого водоснабжения.

Для обеспечения герметичности давления в системе профиль монтажного штуцера фитинга оптимизирован для использования с трубами PN6 и PN10 без дополнительных уплотнительных колец.

Диапазон типоразмеров резьбовых фитингов соответствует международному стандарту ISO 228.

Серия	Артикул	Размер	Тип фитинга
 GX102	GX102Y003	16x16	Муфта прямая
	GX102Y004	20x20	
	GX102Y005	25x25	
	GX102Y006	32x32	
 GX103	GX103Y004	20x16	Муфта переходная
	GX103Y005	25x16	
	GX103Y006	25x20	
	GX103Y008	32x20	
 GX107	GX107Y033	16x1/2"М	Резьба наружная
	GX107Y043	16x3/4"М	
	GX107Y034	20x1/2"М	
	GX107Y044	20x3/4"М	
	GX107Y045	25x3/4"М	
	GX107Y055	25x1"М	
	GX107Y056	32x1"М	
	GX107Y067	40x1 1/4"М	
GX107Y077	40x1 1/2"М		
 GX109	GX109Y033	16x1/2"F	Резьба внутренняя
	GX109Y043	16x3/4"F	
	GX109Y034	20x1/2"F	
	GX109Y044	20x3/4"F	
	GX109Y045	25x3/4"F	
	GX109Y055	25x1"F	
	GX109Y056	32x1"F	
	GX109Y067	40x1 1/4"F	
GX109Y077	40x1 1/2"F		
 GX122	GX122Y003	16x16	Угольник 90°
	GX122Y004	20x20	
	GX122Y005	25x25	
	GX122Y006	32x32	
 GX127	GX127Y003	16x1/2"М	Угольник 90°, резьба наружная
	GX127Y044	16x3/4"М	
	GX127Y043	20x1/2"М	
	GX127Y055	20x3/4"М	
	GX127Y045	25x3/4"М	
	GX127Y056	25x1"М	
GX127Y066	32x1"М		
 GX128	GX128X003	16xØ15 – L = 300 мм	Угольник 90° с хромированной трубкой Ø15 мм
	GX128X004	20xØ15 – L = 300 мм	



Серия	Артикул	Размер	Тип фитинга
GX129 	GX129Y033	16x1/2"F	Угольник 90°, резба внутренняя
	GX129Y044	16x3/4"F	
	GX129Y034	20x1/2"F	
	GX129Y045	20x3/4"F	
	GX129Y055	25x3/4"F	
	GX129Y056	25x1"F	
	GX129Y066	32x1"F	
GX139 	GX139Y003	16x1/2"F	Угольник 90°, резба внутренняя, с кронштейном для крепления
	GX139Y004	20x1/2"F	
	GX139Y005	20x3/4"F	
GX150 	GX150Y003	16x16x16	Тройник $A \times B \times C$ 
	GX150Y004	20x20x20	
	GX150Y005	25x25x25	
	GX150Y006	32x32x32	
GX151 	GX151Y009	16x20x16	Тройник редуцирующий $A \times B \times C$ 
	GX151Y014	20x16x16	
	GX151Y015	20x16x20	
	GX151Y016	20x20x16	
	GX151Y017	20x25x20	
	GX151Y022	25x16x20	
	GX151Y023	25x16x25	
	GX151Y025	25x20x20	
	GX151Y026	25x20x25	
	GX151Y027	25x25x20	
	GX151Y035	32x25x25	
	GX151Y036	32x25x32	
GX153 	GX153Y033	16x1/2"Mx16	Тройник с наружной резьбой
	GX153Y034	20x1/2"Mx20	
	GX153Y045	25x3/4"Mx25	
GX154 	GX154Y033	16x1/2"Fx16	Тройник с внутренней резьбой
	GX154Y034	20x1/2"Fx20	
	GX154Y045	25x3/4"Fx25	
GX158 	GX158X003	16xØ15x16 – L = 300 мм	Тройник с хромированной трубкой Ø15 мм
	GX158X004	20xØ15x20 – L = 300 мм	
GX165 	GX165Y003	16	Пробка
	GX165Y004	20	
	GX165Y005	25	
GX179 	GX179Y023	16 x 16	Фитинг с накладной гайкой
	GX179Y033	16 x 18	
	GX179Y053	16x3/4"E	
	GX179Y034	20x18	
	GX179Y054	20x3/4"E	
GX651 	GX651Y003	16	Шаровой кран
	GX651Y004	20	
	GX651Y005	25	

## КОЛЬЦО ПОЛИМЕРНОЕ

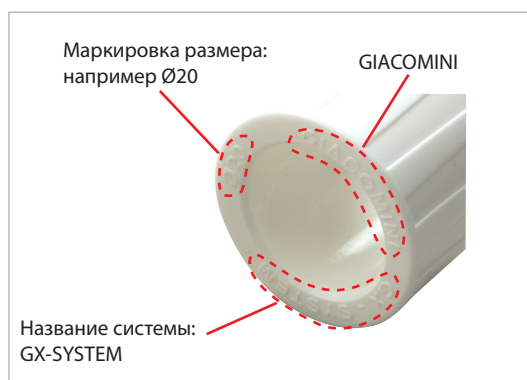
### Описание. Свойства.

Полимерные кольца создают усилия на поверхности трубы для удержания фитинга в трубе и обеспечения надежного соединения. Полимерные кольца имеют большой диапазон величины упругой деформации и способны выдержать напряжения, создаваемые инструментом для расширения в процессе установки и дальнейшей работы трубопроводной системы.

Для облегчения монтажа трубы и предотвращения ошибок персонала конструкция кольца имеет специальные стопорные выступы, ограничивающие перемещения и обеспечивающие его правильное позиционирование.

Белый цвет колец позволяет производить монтаж при ограниченной освещенности.

Серия	Артикул	Диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм
<b>GX61</b> 	GX61Y013	16	1,8 2,2
	GX61Y014	20	1,9 2,8
	GX61Y015	25	2,3 3,5
	GX61Y016	32	2,9 4,4
	GX61Y017	40	3,7 5,5



### Технические характеристики

- Подходит для всех трубопроводных систем GX для систем отопления, охлаждения, питьевого водоснабжения.
- Материал: полимер белого цвета.
- На торцевой поверхности нанесены надписи, указывающие на производителя (Giacomini), серию (GX) и размер используемой трубы.

## ИНСТРУМЕНТ

### Описание. Характеристики.

Инструмент для монтажа системы GX позволяет реализовать соединения во всем диапазоне размеров, типов и геометрии, сводя к минимуму возможные ошибки. Также в базовой комплектации инструмента или в качестве дополнительной опции присутствуют все типы насадок, инструкции, элементы автономного питания (аккумуляторы), зарядные устройства, и адаптеры разных насадок.

Для уменьшения монтажных усилий и увеличения срока службы инструмента рекомендуется применять соответствующую смазку.



### Внимание.

Зарядку аккумуляторов проводить при температуре выше 0°C

Код расширителя	Размер трубы	Код насадки	Адаптер электропитания
GX200Y101 ручной	16 x 1,8	GX202Y001	-
	20 x 1,9	GX202Y002	
	25 x 2,3	GX202Y003	
GX200Y102 ручной	16 x 1,8	GX202Y011	-
	16 x 2,2	GX202Y013	
	20 x 1,9	GX202Y015	
	20 x 2,8	GX202Y016	
	25 x 2,3	GX202Y017	
	25 x 3,5	GX202Y018	
GX200Y003 аккумуляторный 24В	16 x 1,8	GX202Y011	-
	16 x 2,2	GX202Y013	
	20 x 1,9	GX202Y015	
	20 x 2,8	GX202Y016	
	25 x 2,3	GX202Y017	
	25 x 3,5	GX202Y018	
	32 x 2,9	GX202Y021	
	32 x 4,4	GX202Y022	
	40 x 3,7	GX202Y026	
GX200Y002 Электрический, 230В, 50-60Гц; 450Вт; 1,8А	16 x 1,8	GX202Y011	GX203Y001 адаптер 230В
	16 x 2,2	GX202Y013	
	20 x 1,9	GX202Y015	
	20 x 2,8	GX202Y016	
	25 x 2,3	GX202Y017	
	25 x 3,5	GX202Y018	
	32 x 2,9	GX202Y021	
	32 x 4,4	GX202Y022	
	40 x 3,7	GX202Y026	
	40 x 5,5	GX202Y027	адаптер в комплекте



### Примечание.

Для монтажа системы GX можно использовать, также, другое совместимое оборудование, кроме указанного выше. Возможность применения уточните в службе технической поддержки Giacomini.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ



### ПРОЧИТЕ ВНИМАТЕЛЬНО

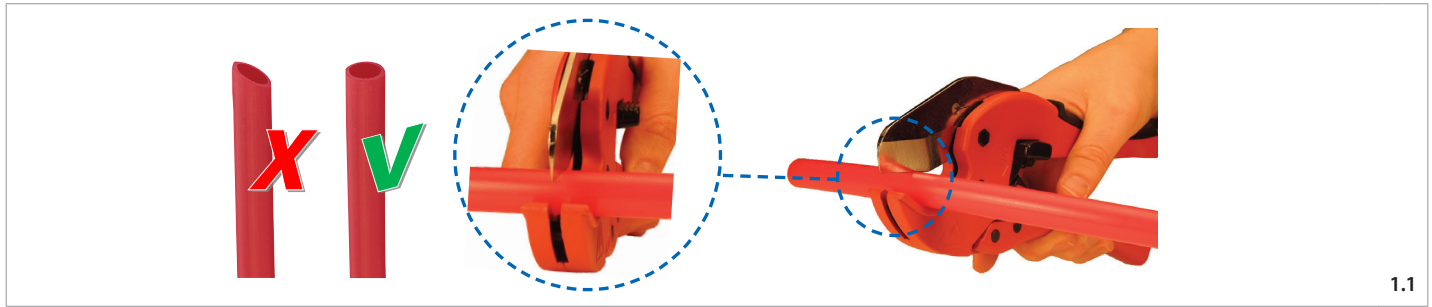
- Операции расширения трубы с полимерным кольцом и установки фитингов должны выполняться непосредственно на месте монтажа системы, так как фитинги должны быть установлены сразу после расширения трубы.
- Температура во время монтажа системы GX должна быть выше -15°C, рекомендуемый диапазон температур при монтаже от 5°C до 25°C.
- Установка должна выполняться квалифицированным и компетентным персоналом.



Видео пример

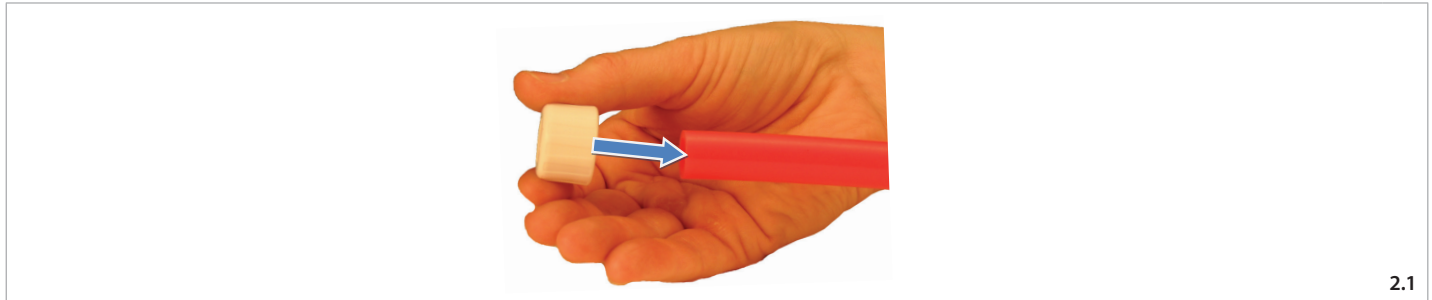
## Последовательность монтажа системы GX:

1) Отрежьте трубу перпендикулярно ее оси, используя ножницы R990, не допускать деформирования трубы (1.1).

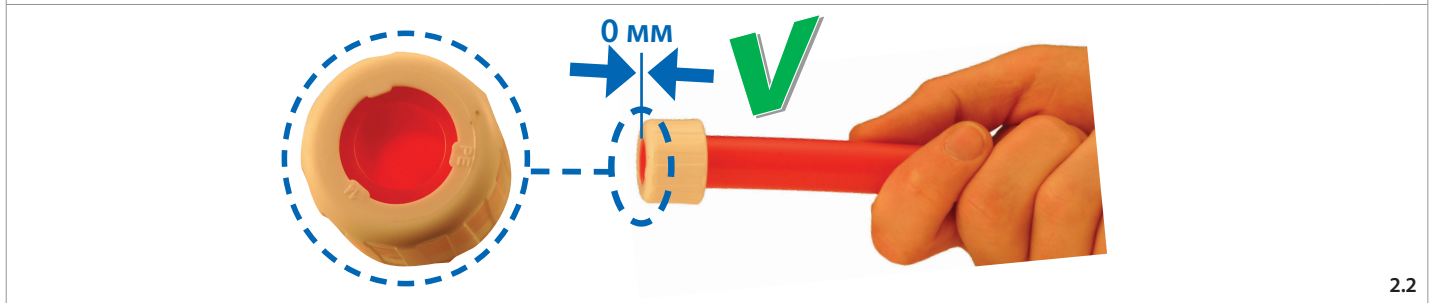


1.1

2) Надеть полимерное кольцо на трубу (2,1) до упора торца трубы в выступы на торце кольца (2.2).



2.1



2.2

3) Выбрать расширительную насадку, соответствующую диаметру трубы по таблице «Инструмент и оснастка».



3.1

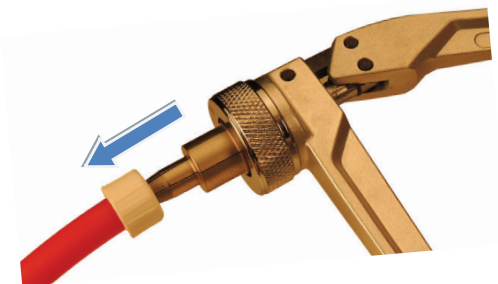


### ВНИМАНИЕ

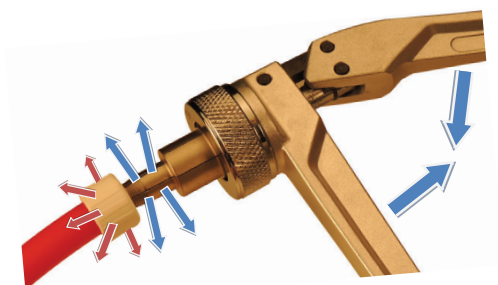
Обратите внимание на разделы 4 – 5, действия по монтажу предписанные этими разделами, должны выполняться последовательно и непрерывно.

#### 4а) Расширение трубы с полимерным кольцом ручным инструментом

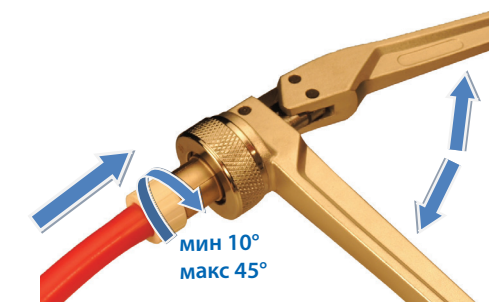
- Развести ручки расширителя полностью и вставить цанговую насадку внутрь трубы без приложения усилия (4а.1).
- Свести ручки расширителя полностью (4а.2).
- Развести ручки расширителя полностью, повернуть на 10° и продвинуть цанговую насадку внутрь трубы без приложения усилия (4а.3). Производить эти действия до тех пор, пока цанговая насадка не будет полностью размещена в трубе (4а.4).



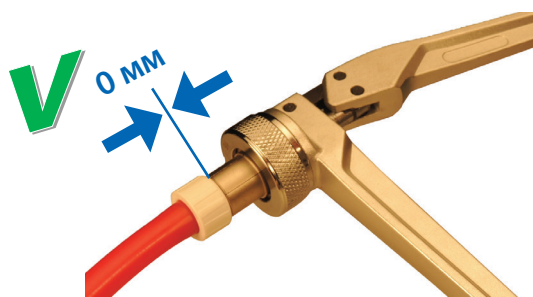
4а.1



4а.2



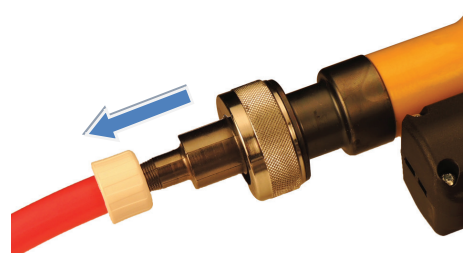
4а.3



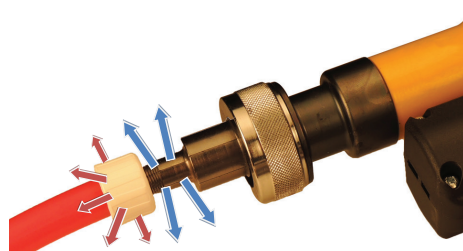
4а.4

#### 4б) Расширение трубы с полимерным кольцом электрическим инструментом

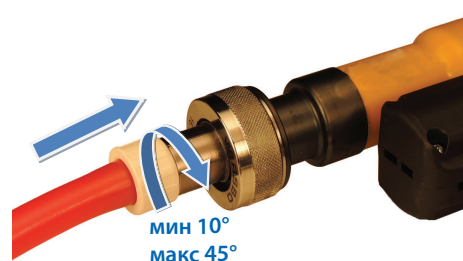
- Полностью и вставить цанговую насадку внутрь трубы без приложения усилия (4б.1).
- Включить расширитель (4б.2).
- После выполнения цикла расширения трубы остановить инструмент, повернуть насадку на 10° и продвинуть ее внутрь трубы без приложения усилия (4б.3). Производить эти действия до тех пор, пока цанговая насадка не будет полностью размещена в трубе (4б.4).



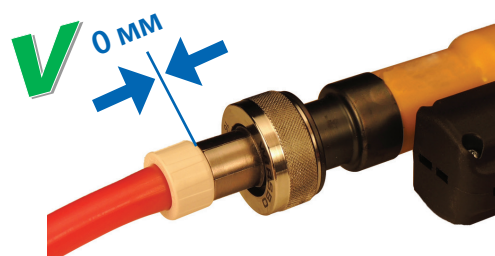
4б.1



4б.2



4б.3



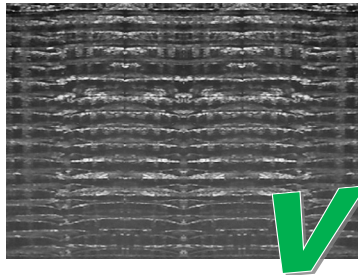
4б.4



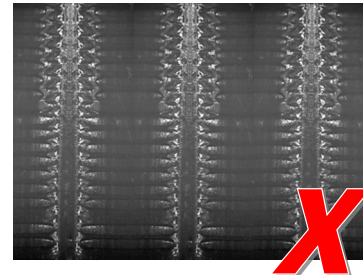
### Внимание

Для предотвращения неравномерной деформации трубы при расширении необходимо поворачивать насадку при каждом цикле на угол мин 10° – макс 45°.

Равномерное расширение

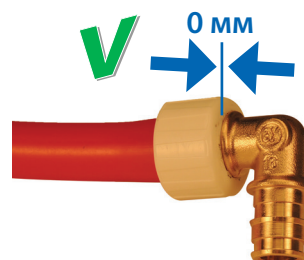
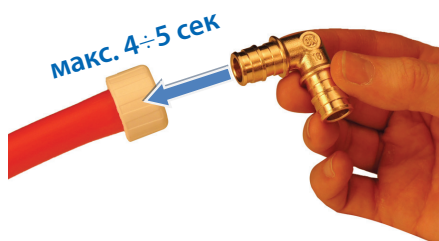


Неравномерное расширение

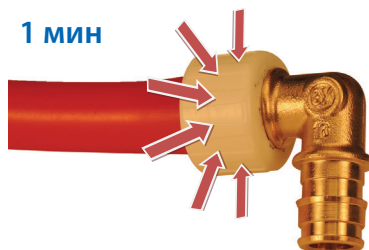


### 5) Установка фитинга

После фазы расширения трубы с полимерным кольцом в течение 4-5 секунд в трубу должен быть установлен фитинг (5.1), по прошествии этого времени полимерное кольцо начнет сжиматься и через минуту вернется в исходное состояние создав радиальные усилия обжима монтажного штуцера фитинга, при этом будет достигнута максимальная герметичность (5.2).



5.1

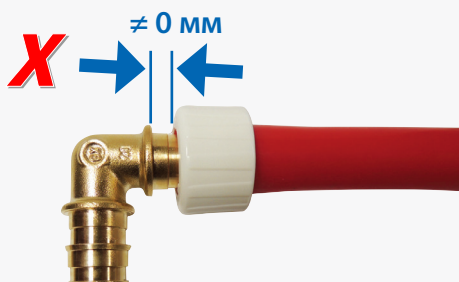


5.2

### Демонтаж фитинга

В случае неправильного монтажа соединение можно разобрать и использовать фитинг повторно, для этого:

- Разрезать кольцо ножом, стараясь не разрезать трубу **(b)**.
- Снять кольцо с трубы вручную **(c)**.
- Сделать продольный разрез 1 см вдоль трубы, стараясь не повредить фитинг **(d)**.
- Извлечь фитинг вручную **(e)**, для облегчения операции можно нагреть трубу теплым воздухом.
- При необходимости повторно использовать трубу необходимо вырезать деформированный участок.



a



### Внимание.

Не использовать трубу, которая подверглась деформации.

### 6) Прокладка труб

При монтаже и последующей эксплуатации следует предусмотреть защиту трубы от механических повреждений, воздействия химически агрессивных веществ, солнечных лучей, освещения люминесцентных ламп.

Подключения к арматуре и соединения производить фитингами GX соответствующих размеров.

Материалы, используемые для изготовления труб, расширяются при нагревании и сжимаются при охлаждении, поэтому обязательно необходимо учитывать изменение длины ( $\Delta L$ ) от температуры.

Изменение длины может быть рассчитано по формуле:

$$\Delta L = L \cdot \alpha \cdot \Delta T,$$

где:

$\Delta L$  = изменение длины;

$L$  = длина трубы;

$\alpha$  = коэффициент линейного расширения (коэффициент линейного расширения  $1,4 \cdot 10^{-4}$  м/(м·К), независимо от диаметра трубы);

$\Delta T$  = максимальная разница температур в системе.

Пример:

$$L = 5 \text{ м}$$

$$\alpha = 1,4 \cdot 10^{-4} \text{ м/(м·К)}$$

$$T = 63^\circ\text{C} \text{ (где } T_{\min} = 7^\circ\text{C и } T_{\max} = 70^\circ\text{C)}$$

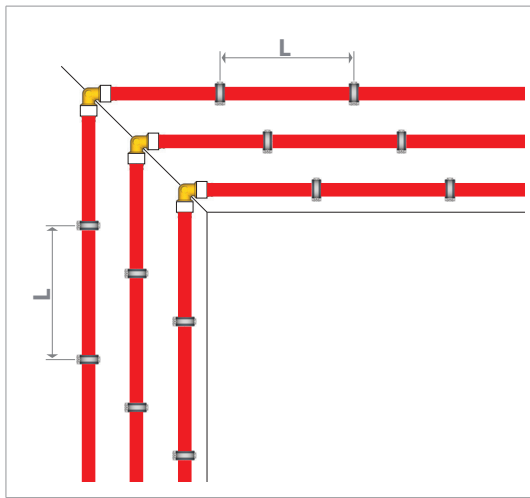
$$\Delta L = 5000 \cdot 0,00014 \cdot 63 = 44 \text{ мм}$$

При монтаже следует соблюдать расстояния между опорами трубы. Максимальное расстояние между опорами зависит от диаметра используемой трубы (рекомендации см. в таблице).



### Внимание.

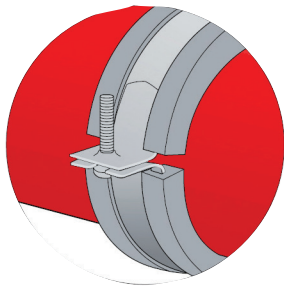
Изменение длины трубы всегда должно быть принято во внимание специалистом по монтажу.



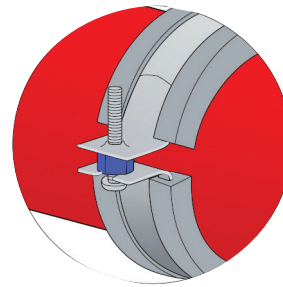
Наружный диаметр трубы, мм	Расстояние между опорами (L), см
16	80
20	120
25	150
32	160
40	170

Опоры с кронштейнами, используемые для монтажа, выполняют функцию удержания трубы. Они могут быть фиксирующими, когда блокируют перемещения, или скользящими для обеспечения перемещения трубы при тепловом расширении.

Фиксирующий хомут



Скользящий хомут

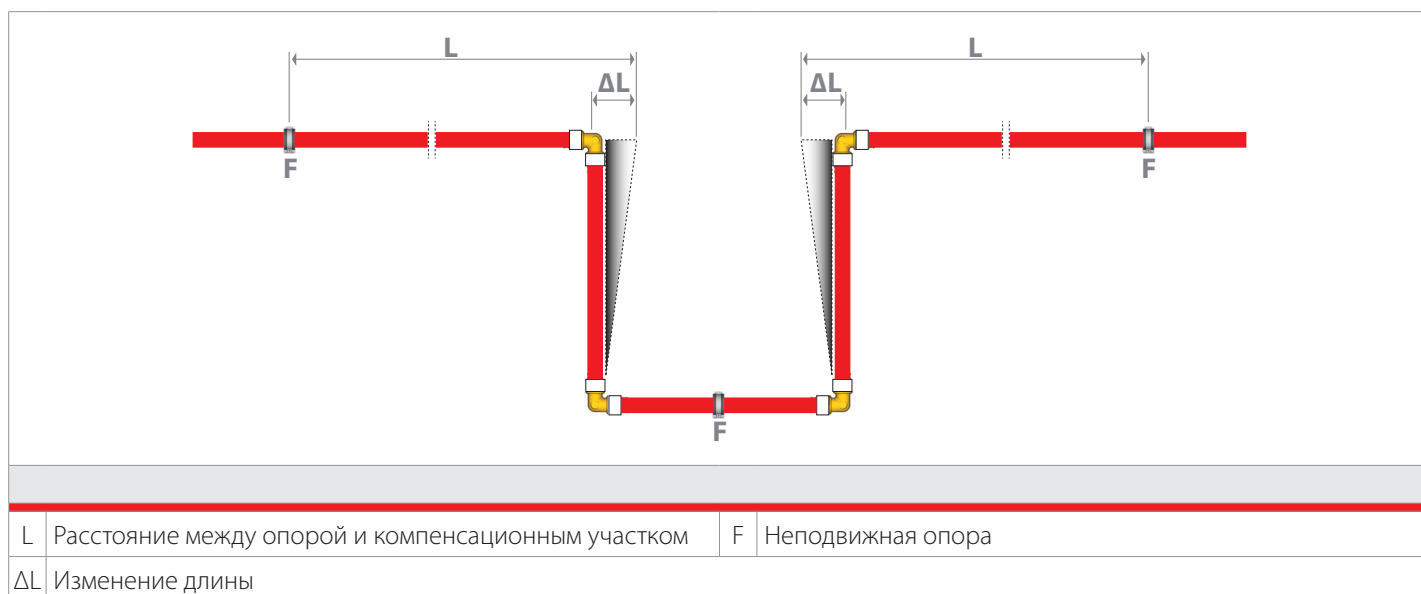


### Внимание.

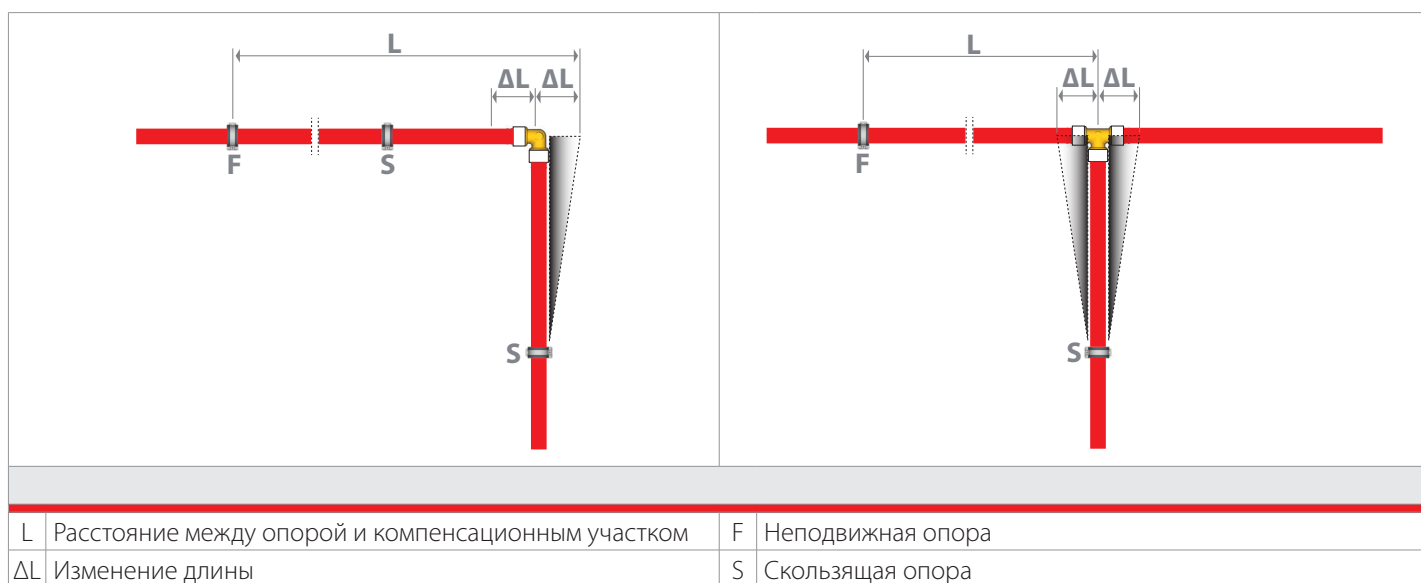
Используйте пластиковые хомуты и зажимы для трубы. Не используйте металлические хомуты без защитных прокладок.



Для длинных прямых участков трубы целесообразно использовать компенсационные участки для снижения влияния тепловых расширений.



При выполнении компенсационных участков необходимо использовать комбинацию фиксирующих и скользящих опор (см. рис.). Для труб диаметром 32 мм и больше использование компенсационных участков обязательно.



- Радиус изгиба при укладке труб диаметром 16, 20 и 25 мм должен быть больше, чем 8 наружных диаметров трубы; При использовании направляющего уголка R549P, соответствующего размера, радиус изгиба может быть уменьшен до 5 наружных диаметров трубы.
- Радиус изгиба при укладке труб диаметром 32 и 40 мм должен быть больше, чем 15 наружных диаметров трубы.
- При изгибании трубы можно нагревать трубу горячим воздухом (не выше 100°C). Не допустимо для нагрева трубы использовать открытое пламя или источники тепла с высокой температурой, которые могут вызвать плавление трубы.
- Диаметр проходного сечения труб серии R993, R994 и R995 может быть гарантирован, только если трубы имеют рекомендованный радиус изгиба.
- Не допускать изгиб трубы с установленными фитингами.
- Между двумя последовательно установленными фитингами должно быть достаточное расстояние, чтобы не возникали нагрузки на все компоненты во время монтажа и при дальнейшей эксплуатации.
- Если труба расположена в стяжке или стене без защитной оболочки, толщина слоя должна быть не менее 15 мм, чтобы избежать растрескивания штукатурки в результате теплового расширения.
- При скрытом монтаже трубы необходимо использовать защитные кожухи, фитинги обязательно изолировать от контакта со строительными растворами для предотвращения коррозии, в проектной документации обозначить места расположения фитингов скрытого монтажа.

- По окончании монтажа системы выполнить опрессовку системы испытательным давлением.
- Не допускать образования льда внутри трубы для предотвращения повреждений.
- Для замены поврежденного участка использовать специальный фитинг R576, следуя инструкциям.

## Меры предосторожности при хранении

- Хранить трубу в заводской упаковке в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте.
- Не допускать механических повреждений во время транспортировки и монтажа.
- Не допускать контакта с острыми предметами.
- Не допускать замерзания жидкости внутри трубы.
- Не допускать воздействия открытого пламени.
- Не допускать контакта с химическими растворителями или красками.

## 7) Опрессовка системы

Перед началом эксплуатации все элементы системы должны быть проверены испытательным давлением.

Максимальное испытательное давление для системы GX не более 15 бар (1,5 МПа; 200 фунтов на квадратный дюйм), время испытаний не менее 30 мин, температура  $\geq 5^{\circ}\text{C}$ , при более низких температурах следует руководствоваться рекомендациями представленными в таблице.

### Порядок испытания:

- 1) Удалить воздух из системы и поднять давление до 0,5 бар.
- 2) Через 15 минут если нет падения давления, поднять в 1,5 раза превышая рабочее давление и поддерживать его в течение 30 мин контролируя соединения визуально.
- 3) Снизить давление до половины рабочего и поддерживать его в течение 90 минут:
  - Если давление остается постоянным или увеличивается незначительно означает, что система герметична;
  - Если давление падает, то система имеет утечку.

Интервалы температур	Время испытания давлением, ч
$> 5^{\circ}\text{C}$	0,5
$0 \div 5^{\circ}\text{C}$	1,5
$0 \div -5^{\circ}\text{C}$	3,0
$-5 \div -10^{\circ}\text{C}$	4,0
$-10 \div -15^{\circ}\text{C}$	10,0

## Примеры испытаний

### Пример для системы PN6

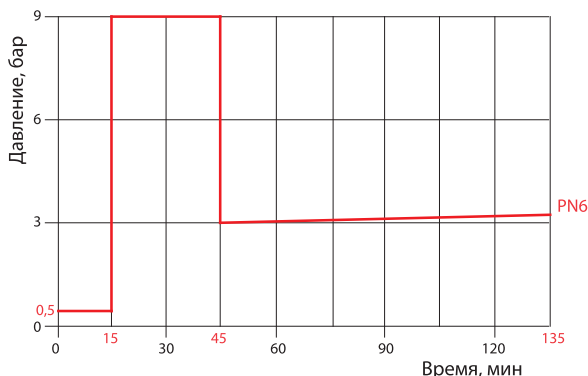
Рабочее давление = 6 бар

Начальное испытательное давление: 0,5 бар [в течении 15 мин]

Испытательное давление после 15 мин:  $6 \cdot 1,5 = 9$  бар [в течении 30 мин]

Испытательное давление после 45 мин:  $6 \cdot 0,5 = 3$  бар [в течении 90 мин]

Давление  $\geq 3$  бар ( $6 \cdot 0,5$ ) = без падения давления [в течении 90 мин]



### Пример для системы PN8

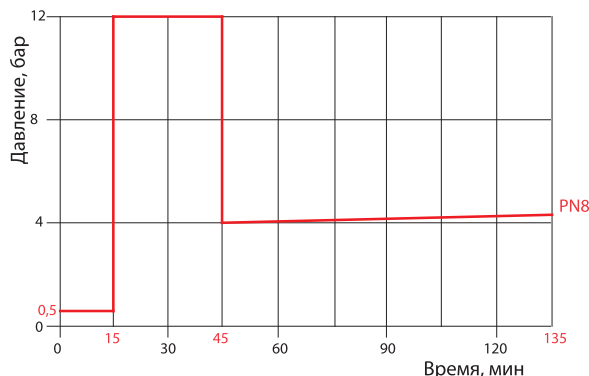
Рабочее давление = 8 бар

Начальное испытательное давление: 0,5 бар [в течении 15 мин]

Испытательное давление после 15 мин:  $8 \cdot 1,5 = 12$  бар [в течении 30 мин]

Испытательное давление 45 мин:  $8 \cdot 0,5 = 4$  бар [в течении 90 мин]

Давление  $\geq 4$  бар ( $8 \cdot 0,5$ ) = без падения давления [в течении 90 мин]



### Пример для системы PN10

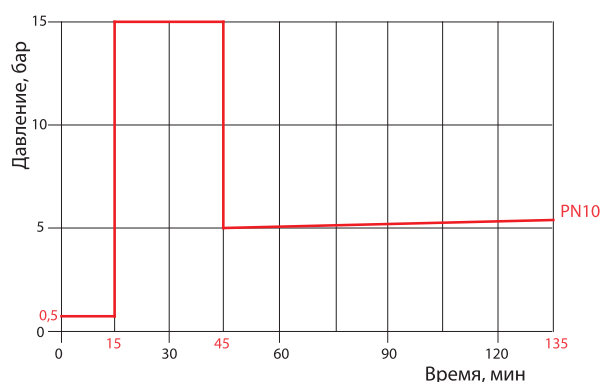
Рабочее давление = 10 бар

Начальное испытательное давление: 0,5 бар [в течении 15 мин]

Испытательное давление после 15 мин:  $10 \cdot 1,5 = 15$  бар [в течении 30 мин]

Испытательное давление после 45 мин:  $10 \cdot 0,5 = 5$  бар [в течении 90 мин]

Давление  $\geq 5$  бар ( $10 \cdot 0,5$ ) = без падения давления [в течении 90 мин]



## Гарантия

Все продукты и компоненты, поставляемые Giacomini подвергаются многочисленным проверкам в процессе производства для обеспечения высокого качества, которое подтверждено аккредитованным органом по сертификации системы менеджмента качества в соответствии со стандартом UNI EN ISO 9001.

Все продукты и компоненты, поставляемые Giacomini поддерживаются гарантийными обязательствами в соответствии с директивами 1994/44 / EC, 2001/95 / EEC, 85/374 / EEC.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- Если система GX используется для распределения жидкостей, которые не совместимы с материалами.
- Если есть визуально выявляемые дефекты на момент установки или во время испытания на герметичность системы.
- Если нарушены инструкции по установке.
- Если использованы трубы и фитинги не соответствующих размеров.
- Если для монтажа системы GX использованы несовместимые компоненты или компоненты, произведенные не Giacomini.

## Нормативные документы

**EN ISO 15875.** Системы пластмассовых трубопроводов для горячего и холодного водоснабжения

**DIN 16892.** Системы пластмассовых трубопроводов - Технические требования

**DIN 4726.** Системы пластмассовых трубопроводов - Технические требования

**ГОСТ Р 52134 - 2003.** Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия.



**GIACOMINI SPA**

Via per Alzo 39  
28017 San Maurizio d'Opaglio (NO)  
tel 0322 923111 - fax 0322 96256  
info@giacomini.com  
www.giacomini.com

**Представительство в России**

Тел. (495) 604 8396, 604 8079  
Факс (495) 604 8397  
info.russia@giacomini.com  
www.giacomini.ru

**Дополнительная информация**

Данная брошюра носит информационный характер. Giacomini S.p.A оставляет за собой право модифицировать упомянутые в брошюре изделия в технических или коммерческих целях без предварительного уведомления. Информация, представленная в данной брошюре не освобождает пользователя от строгого соблюдения существующих правил и норм качественного исполнения работ.